



1:1

Zeichnungs-Nr. / DRAWING-NO.:
 0713 8044 019

Teil / PART Zeichng / DWG
 - B

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	B	1	Toleranz war 0.05	600549	26.03.01	Bauer	Strauss												
-	A	3	war 18+0.5 / war 18±0.3 / Stueckliste enfaellt	3057/98	02.06.98	Bauer	Pescheck												
INDEX Teil / PART	Zeichng DWG	Anz. QTY.	Aenderung DESCRIPTION				Aend.Nr. CHANGE-NO.	Datum DATE	Bearb. DRAWN	Gepr. CHECKED									
Allgemeintoleranz: GENERAL TOLERANCE:			Form- und Lagetoleranz: FORM AND POS. TOL.:			Abmass fuer Winkel: DEVIATION FOR ANGLE:			Gewicht / WEIGHT: errechnet / CALCULATED		Volumen: VOLUME:		Pruefkennzeichnung: TEST MARKING:						
DIN 16901-130			DIN ISO 2768			±2°			-		6.1 cm ³								
Projektions-Methode 1 1st ANGLE PROJECTION DIN ISO 128-30			Material: PA12-GF20. LV-2H Material-No.: 2036 0100 025 Oberflaeche: black SURF. QUAL.:			PART NAME: NORMAQUICK V2 NW 19-0° Spigot													
NORMA-Patentnummer: PATENT NUMBER:			Massstab: SCALE:		Datum / DATE		Name / NAME		Benennung: NORMAQUICK V2 NW 19-0° Stutzen										
-			2:1		10.02.98		Bauer												
-			-		-		Bahner												
-			-		-		-												
ZNE:			NORMA Germany GmbH Postfach 1149 • 63461 Maintal			Zeichnungs-Nr. / DRAWING-NO.:		INDEX Teil / PART Zeichng / DWG		DIN A		SHEET:							
Ursprung / Anfrage: ENQUIRY-No.:			Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten CONSIDER AFTER PROTECTION NOTICE ISO 16016			0713 8044 019		-		B		3		2 2 SH					
9990003695			© COPYRIGHT BY NORMA Group			SUB.F.: -		SUB.FROM: -											
CAD-SYSTEM Pro/Engineer			DRAWING-NAME: 07138044019			MODEL-NAME: 07138044019		MODEL-TYP: PART											